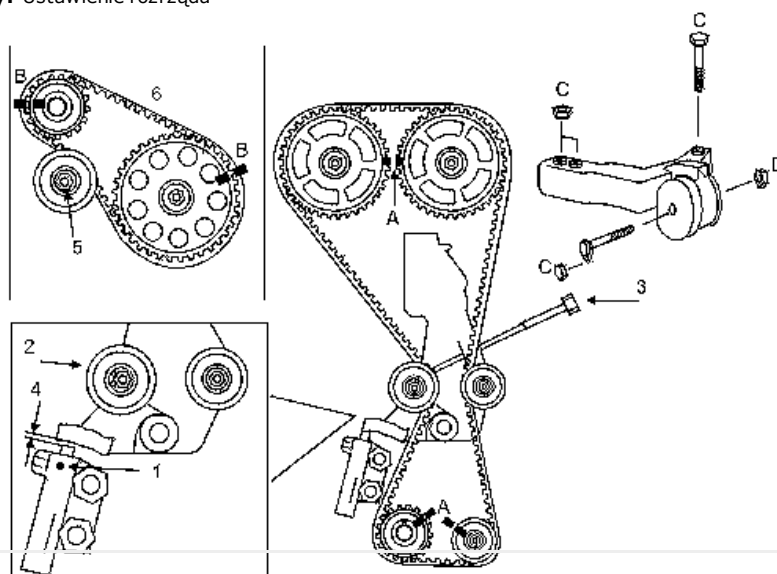


Instrukcje NaprawyMITSUBISHI **COLT** 1800 GTi 16V (4G67) 1989 do 1992

SILNIK

Instrukcja Naprawy**Instrukcja Naprawy:** Ustawienie rozrzędu**Informacje ogólne**

Wymagane są przyrządy specjalne do wymiany paska rozrzędu

Demontaż

Odłączyć akumulator

Podeprzeć silnik

Odczepić podporę silnika (głowica cylindra)

Wyjąć pasek alternatora

Zdemontować pasek pompy układu wspomagania kierownicy

Zdjąć pasek agregatu klimatyzacyjnego

Zdemontować koło pasowe pompy wodnej

Zdemontować koło pasowe wału korbowego

Zdjąć pokrywę paska rozrzędu

Dopasować oznaczenia rozrzędu **fig A**

Wyjąć naprężacz

Zdjąć pasek rozrzędu

Dopasować oznaczenia rozrzędu **fig B**Wyjąć naprężacz **fig 5**Zdjąć pasek rozrzędu **fig 6****Instalacja**

Napęd wału wyrównującego

Sprawdzić oznaczenia rozrzędu **fig B**Ponownie zamocować koło pasowe naprężacza przy pomocy dokręcanej ręcznie śruby **fig 5**Przymocować pasek rozrzędu **fig 6**

Obrócić naprężacz i naciągnąć pasek rozrzędu

Dokręcić naprężacz **fig 5**

Zespół paska rozrzędu

Sprawdzić oznaczenia rozrzędu **fig A**

Przymocować koło pasowe wału korbowego

Instrukcje Naprawy
MITSUBISHI COLT 1800 GTi 16V (4G67) 1989 do 1992

Ścisnąć naprężacz	
Unieruchomić naprężacz	fig 1
Ponownie zamocować naprężacz	
Ponownie zamocować koło pasowe naprężacza przy pomocy dokręcanej ręcznie śruby	
Ustawić otwór w kole pasowym naprężacza po lewej stronie śruby	fig 2
Przymocować pasek rozrządu	
Obrócić koło pasowe naprężacza zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Dokręcić koło pasowe naprężacza	
Obrócić silnik o 1/4 obrotu odwrotnie do ruchu wskazówek zegara	
Dopasować oznaczenia na kole zębatym wału korbowego	
Obluzować koło pasowe naprężacza	
Przy pomocy przyrządu specjalnego wyregulować naprężenie paska rozrządu	fig 3
Dokręcić koło pasowe naprężacza	45 Nm
Wyjąć kołek zabezpieczający	
Wyjąć przyrząd specjalny	
Obrócić silnik ręcznie o 2 obroty	
Ponownie sprawdzić oznaczenia rozrządu	
Odczekać 1 minutę	
Sprawdzić naprężacz	fig 4 = 3.8 - 4.5 mm
Ponownie zamontować wszystkie pozostałe części w kolejności odwrotnej do demontażu	
Ustawienia momentu obrotowego	
Naprężacz:	20 - 25 Nm
Koło pasowe wału korbowego:	70 - 100 Nm
Podpora silnika:	fig C = 50 - 60 Nm
Podpora silnika:	fig D = 90 - 110 Nm
Przyrządy specjalne	
Przyrząd naciągowy:	MD998752